

Geräteinformation zum PHÖNIX



Großes Bild: NRW Typ PHÖNIX MKIII am Ende eines EUROLIGHT MKIII Lichtbandes.



Thermisch getrennter PHÖNIX K33



Einhaubengeräte im DELTALIGHT



Einzelgerät auf einem Industriedach

Geräteinformation zum PHÖNIX

Der PHÖNIX ist ein natürliches Lüftungsgerät, das auch als natürliches Rauch- und Wärmeabzugsgerät zugelassen ist. Dabei wurde das Gerät so konstruiert, dass es extremen Witterungsbedingungen standhält. Auf Kundenwunsch erhalten Sie den PHÖNIX unisoliert, isoliert oder in der Variante 33 als thermisch getrenntes System. Haubenausfachungen sind in 16 oder 25 mm Mehrstegplatten oder Aluminium-Sandwichaufbau realisierbar. Je nach Haubenausfachung ist ein Schalldämmwert bis 33dB möglich.

Vorteile:

- Ideal im Flachdachbereich mit flexiblen Baugrößen
- Zur täglichen Lüftung geeignet (Volllüftung bei Lüftungsstellung 90°)
- Dauertests mit 10.000 Öffnungsvorgängen bestätigen die stabile und funktionale Auslegung sowie die hohe Qualität der verwendeten Materialien
- Thermisch getrennte Version mindert Schwitzwasserprobleme
- Guter aerodynamischer Wirkungsgrad
- Guter U-Wert und geringe Spaltverluste
- Auch mit Dunkelklappen lieferbar
- Effiziente Abführung des Regenwassers über Mittelrinnen
- Alle Scharniere bestehen aus Alugussteilen sowie Edelstahlbolzen und sind somit wartungsfrei
- Einfache Montage in alle Dachkonstruktionen bis zu einer Neigung von 90°

Die Systeme entsprechen den Anforderungen nach DIN EN 12101-2 und VdS 2159 (in Abhängigkeit von der Ausführung).



Zusätzlich sind die pneumatisch angetriebenen Geräte PX1 und PX2 in entsprechender Ausführung hinsichtlich Explosionsschutz (ATEX) der EU-Richtlinie 94/9/EG mit Hinweis auf die Normen EN 1127-1, EN 13463-1 und EN 13463-5 geprüft. Die EG-Konformitätserklärung zum Produkt und Explosionsschutz wird zusammen mit dem Produkt überreicht.

Einsatzbereich:

- Flachdach
- Sheddach
- Oberlichtband
- Satteloberlichtband

PHÖNIX

Der PHÖNIX ist geprüft und zertifiziert auf:

- Funktionssicherheit nach Klassifizierung bis Re1000 (VdS-Zulassung min. Re50)
- Funktionssicherheit bis Windlast WL 3000 (VdS-Zulassung min. 1500 N/m²)
- Funktionssicherheit bei Schneelast bis SL 1500 (VdS-Zulassung min. 500 N/m²)*
- Funktionssicherheit bei Niedrigtemperatur bis T(-15)* (VdS-Zulassung min. -5°C)
- Schalldämmwerte gem. unseren Angaben
- Funktionssicherheit bis Wärmebeständigkeit B300 / Baustoffklasse E
- Geprüft durch das Materialprüfungsamt NRW*
- Geprüft durch weitere unabhängige Prüfinstitute*
- Zugelassen durch den VdS*

* (in Abhängigkeit von Gerätegröße und Ausführung)

Zudem ist der PHÖNIX geprüft auf:

- Funktionalität im Dauertest (10.000 Öffnungsvorgänge)
- Aerodynamisch wirksame Öffnungsfläche
- Korrosion- bzw. Alterungsbeständigkeit

Öffnungsmechanismus im Brandfall:

pneumatisch betrieben:

- Automatisch über ein Thermovorrangventil (TVV) und angeschlossener CO²-Kartusche
- Über einen Feuernotschaltkasten mit CO²-Kartusche
- Über Brandmeldezentrale ausgelöst durch Rauchmelder oder RWA-Taster (optional)

elektrisch betrieben über eine RWA-Zentrale mit Pufferakkus:

- Über Rauchmelder oder RWA-Taster
- Optional mit zwischen geschalteter Brandmeldezentrale



TVV mit CO²-Kartusche

Ansteuerung zur täglichen Lüftung:

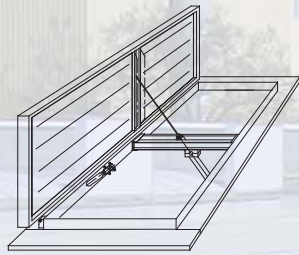
Über bauseitiges Druckluftnetz über Lüftungsschaltkasten (bei Pneumatik) oder RWA-Zentrale (bei 24V Stellmotoren) durch:

- Lüftungsschaltkasten
- Taster
- Zeitschaltuhr zur Nachtauskühlung (optional)
- Wind- und Regensensor zum Schlechtwetterschutz (optional)

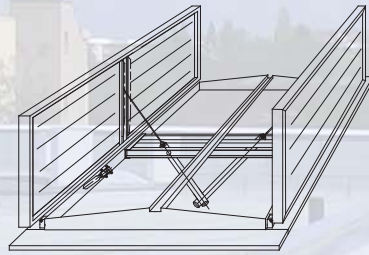
Qualitätsmanagement und neutrale Überwachung der Produktion.



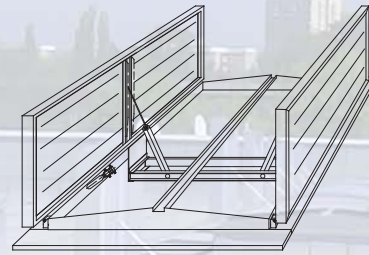
Ausführungen:



PHÖNIX PX1



PHÖNIX PX2



PHÖNIX PX2 MKII

PX1G - Einzelklappe öffnend oder starr (nur für Oberlichtbänder / Sheddach geeignet.)

PX2D - Doppelklappe öffnend oder starr

PX2MKII - Doppelklappe mit kurzen Zylindern

Konstruktionsmerkmale:

Bestehend aus Aluminium der Legierung AlMg3 ist das Gerät einschalig oder doppelwandig isoliert. In der Version 33 erfolgt sowohl bei den Hauben als auch bei der Basis eine thermische Trennung über eingewalzte Polyamidstege. Die Hauben öffnen und schließen je nach Ausführung über Druckluftzylinder mit Endlagenverriegelung in beiden Positionen oder über elektrisch betriebene Antriebe. Die Lagerpunkte an den Antrieben bestehen aus teflonbeschichteten Bronzebuchsen mit Edelstahlbolzen und sind wartungsfrei. Durch EPDM-Dichtungen wird das Abströmen von Warmluft auf ein Minimum reduziert. Die Befestigung auf dem Sockel erfolgt durch Spannverschlüsse oder Verschraubungen mit Dichtscheibe. Der PHÖNIX kann auf Wunsch auch mit Durchsturzgittern geliefert werden, mit deren Hilfe die geforderte Durchsturzsicherheit gewährleistet wird.

Haubenausführungen:

- K2 - 16 mm-Polycarbonat klar (auf Wunsch mit Lumira™ -Isolierung), opal, opak oder softlite
- K3 - 25 mm-Polycarbonat klar/opal (nur bei Version 33)
- A1 - Aluminium einschalig
- A2 - Aluminium doppelwandig isoliert
- A3 - Aluminium thermisch getrennt mit 20 oder 30 mm Isolierung

Die Haubenrahmen werden aus Aluminium mit der Legierung AlMgSi05 gefertigt. Die Neigung der Hauben zur Horizontalen beträgt 6°. Befestigt werden sie mit Hilfe von Schlossschrauben an drei Scharnieren. In der Version 33 erfolgt eine thermische Trennung über eingewalzte Polyamidstege. Alle Haubenvarianten sind bis zur max. Baugröße zulässig.

Größen:

Die Herstellung der Geräte ist in allen Längen- und Breitenabmessungen bis zu einer Größe von 2.500 x 3.000 mm möglich, da diese auf Kundenbestellung gefertigt werden.